

<b>FISA PRODUS</b>		
<b>Directiva pentru etichetare energetica EU2010/30/EU-No65/2014 a cuptoarelor</b>		
Marca	HEINNER	
Model	HBO-S624LTG-IX	
Clasa eficientei consumului de energie		A
Consumul de energie (kwh) - conventional per ciclu		0.86
Consumul de energie (kwh) - convenctia cu tiraj fortat per ciclu		
Volum utilizabil		62
Numar cavitati		
Surse de caldura per cavitate	Electric	
	Gaz	
	Mix	
Indice de eficienta energetica per cavitate EEI		106
<b>BROSURA CU INSTRUCIUNI</b>		
<b>INFORMATII PRODUS</b>		
Conformitate cu directiva EU 2009/125/EC - Reglementarea nr. 66/2014		
Marca	HEINNER	
Model	HBO-S624LTG-IX	
Tip cuptor	Neancorat	
	Integrat	x
Surse de caldura per cavitate	Electric	x
	Gaz	
	Mix	
Greutate aparat (M) (masa neta) kg		
Numar cavitati		
Consumul de energie (electricitate) necesar pentru a incalzi o sarcina standardizata intr-o cavitate a unui cuptor electric in timpul unui ciclu in modul conventional per cavitate (kwh/ciclu) (energie electrica finala)		0.86
Consumul de energie necesar pentru a incalzi o sarcina standardizata intr-o cavitate a unui cuptor electric in timpul unui ciclu in modul asistat de ventilator per cavitate (kwh/ciclu) (energie electrica finala) cavitate		
Consumul de energie necesar pentru a incalzi o sarcina standardizata intr-o cavitate a unui cuptor in timpul unui ciclu in modul conventional per cavitate (Mj/ciclu) (kwh/ciclu)(energie finala gaz) cavitate gaz EC (¹)		
Consumul de energie necesar pentru a incalzi o sarcina standardizata intr-o cavitate alimentata cu gaz a unui cuptor in timpul unui ciclu in modul asistat de ventilator per cavitate (Mj/ciclu) (kwh/ciclu)(energie finala gaz) cavitate gaz EC (¹)		
Indice de eficienta energetica per cavitate EEI		106
(¹) 1 kwh/ciclu = 3.6 MJ/ciclu		